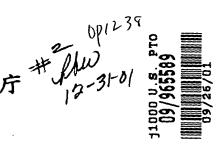
日 PATENT OFFICE **JAPAN**



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

2001年 6月26日 Date of Application:

出願 Application Number: 特願2001-193511

人 Applicant(s):

チッソ株式会社

2001年 8月31日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





特2001-193511

【書類名】

特許願

【整理番号】

760069

【提出日】

平成13年 6月26日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

C07C211/39

C07C211/54

C09K 11/06

H05B 33/14

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市金沢区大川5-1 チッソ株式会社 横

浜研究所内

【氏名】

王 国防

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市金沢区大川5-1 チッソ株式会社 横

浜研究所内

【氏名】

内田 学

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市金沢区大川5-1 チッソ株式会社 横

浜研究所内

【氏名】

横井 肇

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市金沢区大川5-1 チッソ株式会社 横

浜研究所内

【氏名】

中野 隆治

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市金沢区大川5-1 チッソ株式会社 横

浜研究所内

【氏名】

古川 顕治

特2001-193511

【特許出願人】

【識別番号】

000002071

【氏名又は名称】 チッソ株式会社

【代表者】

後藤 舜吉

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】

特願2000-297209

【出願日】

平成12年 9月28日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

012276

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

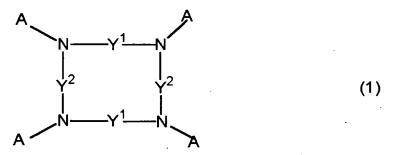
【書類名】 明細書

【発明の名称】環状3級アミン化合物およびこの化合物を含有する有機電界発光 素子

【特許請求の範囲】

【請求項1】式(1)で表される環状3級アミン化合物。

【化1】



(式中、Aは炭素数 $1\sim 6$ のアルキル、置換もしくは無置換のアリール、置換もしくは無置換のアラルキル、または置換もしくは無置換のヘテロ環基を示し、Y 1 は置換もしくは無置換のアリーレン、または置換もしくは無置換のヘテロ環式 2 価基を示し、Y 2 は式(2)で表される基、置換もしくは無置換の縮合環式アリーレン基、または置換もしくは無置換のヘテロ環式 2 価基を示し、式(2)中のR $_1\sim$ R $_8$ はそれぞれ独立してH、ハロゲン、炭素数 $1\sim 6$ のアルキルもしくはアルコキシ、アリール、またはヘテロ環基を示し、Z は単結合、アリーレン、 $_1\sim$ CH $_2\sim$ C

【化2】

特2001-193511

【請求項2】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする有機電界発光素子。

【請求項3】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が正孔輸送層に含有されていることを特徴とする、請求項2に記載の有機電界発光素子。

【請求項4】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が発光層に含有されていることを特徴とする、請求項2に記載の有機電界発光素子。

【請求項5】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が正孔注入層に含有されていることを特徴とする、請求項2に記載の有機電界発光素子。

【請求項6】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする有機電界発光材料。

【請求項7】請求項1に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする正孔輸送材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、新規な環状3級アミン化合物およびそれらを用いた有機電界発光素子(以下、有機EL素子と略記する。)に関するものである。

[0002]

【従来の技術】

近年、次世代のフルカラーフラットパネルディスプレイとして有機EL素子が注目され、活発な研究開発がなされている。有機EL素子は発光層を2つの電極で挟んだ注入型発光素子であり、有機発光層に電子と正孔を注入してそれらが再結合することにより光を発するものである。用いられる材料には低分子材料と高分子材料があり、共に高輝度な有機EL素子が得られることが知られている。

[0003]

このような有機E L素子には2つのタイプがある。1つは、タンらによって発表された蛍光色素を添加した電子輸送材料を発光層として用いたもの(C. W. Tang, et al., J. Appl. Phys., 65, 3610(1989))、もう一つは、蛍光色素自身を発光層として用いたもの(例えば、Appl. Phys. 27, L269(1988)に記載されてい

る素子)である。

[0004]

蛍光色素を発光層として用いたタイプには、大きく分けてさらに3つのタイプがある。1つ目は、発光層を電子輸送層と正孔輸送層で挟んで三層としたもの、2つ目は、正孔輸送層と発光層とを積層して二層としたもの、3つ目は、電子輸送層と発光層とを積層して二層としたものである。このように積層構造をとることにより、有機EL素子の発光効率が向上することが知られている。

[0005]

上記各構成の有機EL素子における電子輸送層は、電子伝達化合物を含有するものであって、陰極より注入された電子を発光層に伝達する機能を有している。正孔輸送層および正孔注入層は、正孔伝達化合物を含有する層であって、陽極より注入された正孔を発光層に伝達する機能を有する。正孔注入層を陽極と発光層の間に介在させることにより、陽極からより低い電界で多くの正孔を発光層に伝達し、さらに電子輸送層または電子注入層から注入された電子を発光層に閉じ込めることが可能となるので、発光効率が向上するなど発光性能に優れた有機EL素子を得ることができる。

[0006]

しかしながら、これらの有機EL素子は実用化のために十分な性能を有していなかった。その大きな原因は、使用材料の耐久性の不足にあり、特に正孔輸送材料の耐久性が乏しいことが挙げられる。有機EL素子の有機層に結晶粒界などの不均質部分が存在すると、その部分に電界が集中して素子の劣化、破壊につながると考えられている。そのため有機層はアモルファス状態で使用されることが多い。また、用いられる正孔輸送材料の正孔輸送性が十分でなく、素子の発光効率が実用的には十分ではなかった。

[0007]

このような有機EL素子に使用される正孔輸送材料としては、トリフェニルアミン誘導体を中心にして多種多様の材料が知られているにも拘わらず、実用に適した材料は少ない。例えば、N, N'ージフェニルーN, N'ージ(3ーメチルフェニル)-4, 4'ージアミノビフェニル(以下、TPDと略記する。)が報

告されている(Appl. Phys. Lett., 57, 6, 531(1990))が、この化合物は熱安定性に乏しく、素子の寿命などに問題があった。米国特許第5047687号、米国特許第4047948号、米国特許第4536457号、特公平6-32307号公報、特開平5-234681号公報、特開平5-239455号公報、特開平8-87122号公報および特開平8-259940号公報にも多くのトリフェニルアミン誘導体が記載されているが、十分な特性を持つ化合物はない。

[0008]

特開平4-308688号公報、特開平6-1972号公報およびAdv. Mater ., 6,677(1994)に記載されている、著者らがそれらの化合物の構造から見てスターバースト分子と称しているアミン誘導体、特開平7-126226号公報、特開平7-126615号公報、特開平7-331238号公報、特開平7-97355号公報、特開平8-48656号公報、特開平8-100172号公報、特開平9-194441号公報およびJ. Chem. Soc., Chem. Comm., 2175, (1996) に記載されている化合物においても、高発光効率で長寿命であるという実用上必須の特性を併せ持つものはない。また、Org. Lett., 1, 13, 2057(1999) には、テトラアザシクロファン誘導体が開示されているが、有機EL素子材料としての記述はなかった。

[0009]

上述のように、従来の有機EL素子に用いられる正孔輸送材料は、実用上十分な性能を有しておらず、優れた材料を使用することにより、有機EL素子の効率及び寿命を高めることが望まれている。さらに、大部分の有機EL素子の発光は、電荷輸送層とは別個に設けられた発光層若しくは電子輸送層から得られることが多く、正孔輸送層から得られるものは少ない。この理由としては、同時に使用する電子輸送層との相性の問題もあるが、正孔輸送材料自身の発光色、および発光強度も重要な因子になっていると考えられる。正孔輸送層であると同時に発光層としても機能させることができれば、より実用的価値が高くなることが予測されるにもかかわらず、そのような材料は少ない。また、そのような材料は多くの場合、発光波長が長く、短波長の発光を取り出すことができないなどの問題があった。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、このような従来技術の有する課題に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、高発光効率で長寿命な有機EL素子、これに用いられる 新規な化合物、正孔輸送材料及び有機電界発光材料を提供することにある。

[0011]

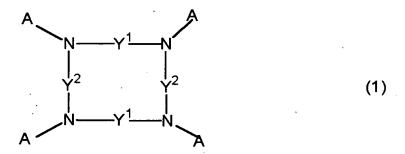
【課題を解決するための手段】

本発明者らは、従来の有機EL素子が抱えている上述の課題を解決すべく鋭意 検討した結果、特定の環状3級アミン化合物を用いることにより、高効率、長寿 命な有機EL素子を得ることを見出し、この知見に基づいて本発明を完成した。

本発明は、以下により構成される。

(1)式(1)

【化3】



(式中、Aは炭素数 $1 \sim 6$ のアルキル、置換もしくは無置換のアリール、置換もしくは無置換のアラルキル、または置換もしくは無置換のヘテロ環基を示し、Y 1 は置換もしくは無置換のアリーレン、または置換もしくは無置換のヘテロ環式 2 価基を示し、Y 2 は式(2)で表される基、置換もしくは無置換の縮合環式アリーレン基、または置換もしくは無置換のヘテロ環式 2 価基を示し、式(2)中のR $1 \sim R_8$ はそれぞれ独立してH、ハロゲン、炭素数 $1 \sim 6$ のアルキルもしくはアルコキシ、アリール、またはヘテロ環基を示し、2 は単結合、アリーレン、2 はアルコキシ、アリール、またはヘテロ環基を示し、2 は単結合、アリーレン、2 は 2 に 2

その一部が異なっていてもよい。)で表される環状3級アミン化合物。 【化4】

- (2)前記(1)項に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする有機電界発光素子。
- (3)前記(1)項に記載の環状3級アミン化合物が正孔輸送層に含有されていることを特徴とする、前記(2)項に記載の有機電界発光素子。
- (4) 前記(1) 項に記載の環状3級アミン化合物が発光層に含有されていることを特徴とする、前記(2)項に記載の有機電界発光素子。
- (5) 前記(1) 項に記載の環状3級アミン化合物が正孔注入層に含有されていることを特徴とする、前記(2)項に記載の有機電界発光素子。
- (6)前記(1)項に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする有機電界発光材料。
- (7) 前記(1)項に記載の環状3級アミン化合物が含有されていることを特徴とする正孔輸送材料。

[0013]

【発明の実施の形態】

以下、本発明を詳細に説明する。式(1)におけるAは、炭素数1~6のアルキル、置換もしくは無置換のアリール、置換もしくは無置換のアラルキル、または置換もしくは無置換のヘテロ環基である。これらの基の具体例として、メチル、エチル、nープロピル、nーブチル、nーヘキシル、フェニル、トリル、キシリル、ビフェニル、ナフチル、アントリル、フェナントリル、ベンジル、フェニルエチル、メチルベンジル、ナフチルメチル、フリル、チエニル、ベンゾフラニル、ベンゾチオフェニル、インドリル、イソインドリル、クロメニル、イソクロ

メニル、キノリル、イソキノリルおよびナフトチオフェニルなどが挙げられ、これらの基のうちフェニル、トリル、ビフェニル、ナフチル、アントリル、フリル、チエニル、ベンゾフラニル、ベンゾチオフェニル、インドリルおよびイソインドリルが好ましい。また、4個のAは同一であっても、一部が異なっていてもよい。なお、ここに挙げた基は、特に限定しない限り、遊離原子価を有する原子の位置について複数の位置を選択できるものであり、以下に挙げる基についても同様とする。

[0014]

[0015]

[2,3-b] チオフェン-2,5-ジイルなどが挙げられる。そして、これらの中で、ビフェニルー4,4'-ジイル、3,3'-ジメチルビフェニルー4,4'-ジイル、ジフェニルメタン-4,4'-ジイル、ジフェニルアセチレンー4,4'-ジイル、ジフェニルエーテルー4,4'-ジイル、ジフェニルスルフィドー4,4'-ジイル、ジフェニルスルフォンー4,4'-ジイル、1,4-ナフチレン、フラン-2,5-ジイルおよびチオフェン-2,5-ジイルが好ましい。

[0016]

そして、式(1)で表わされる本発明の環状3級アミン化合物の具体例として、下記の式(3)~(26)で表わされる化合物を挙げることができる。 【化5】

(3) [0017]

(4)

【化6】

(5)

[0018]

【化7】

[0019]

(7)

【化8】

(9) [0020]

【化9】

[0021]

【化10】

【化12】

[0024]

【化13】

【化14】

[0026]

【化15】

1 3

【化16】

[0028]

[0029]

Ullmann反応は、炭酸カリウム、炭酸ナトリウム、炭酸水素ナトリウム、水素化ナトリウムなどの塩基を存在させ、溶媒の存在下あるいは無溶媒下で加熱反応させる方法である。溶媒を用いる場合には、N, N-ジメチルホルムアミド、ニトロベンゼン、ジメチルスルホキシド、ジクロロベンゼン、キノリンなどが用いられる。本発明の場合、反応温度は160~250℃であるが、反応性が悪い場合にはオートクレーブなどを用いてより高温の反応を行っても良い。また

、銅粉あるいは酸化銅やハロゲン化銅のような触媒を加えて反応を行うのが通常 であり、この方が有利である。

[0030]

本発明の環状3級アミン化合物はそれ自身蛍光を発し、発光材料として適している。特に、本発明の環状3級アミン化合物は発光色が青色であるので、黄、緑、赤色等の他の発光材料を添加することにより、異なる発光色の有機EL素子を得ることができる。

[0031]

また、本発明の有機EL素子は、高効率であるばかりでなく、保存時及び駆動時の耐久性が高い。これは、本発明で使用される式(1)で表わされる環状3級アミン化合物の特徴の1つでもある。式(1)のAとしては、アリール基もしくはヘテロ環基が好ましく、アルキル基の場合、耐久性がやや劣る。

[0032]

本発明の有機EL素子の構造としては、各種の態様があるが、基本的には一対の電極(陽極と陰極)間に、上記の環状3級アミン化合物を含有する有機層(以下、環状3級アミン層という)を挟持した構造であり、所望に応じて、環状3級アミン層に、通常、有機EL素子に使用される正孔注入材料、正孔輸送材料、発光材料、電子注入材料もしくは電子輸送材料などを添加することができる。また、環状3級アミン層を発光層として使用する場合、この発光層に他の発光材料を添加することにより、異なる波長の光を発生させたり、発光効率を向上させることができる。また、これら通常、有機EL素子に使用される正孔注入材料、正孔輸送材料、発光材料、電子注入材料もしくは電子輸送材料などを正孔注入層、正孔輸送層、発光層、電子注入層あるいは電子輸送層などとして該環状3級アミン層に積層することもできる。

[0033]

具体的な構成としては、(1)陽極/環状3級アミン層/陰極、(2)陽極/環状3級アミン層/発光層/陰極、(3)陽極/環状3級アミン層/発光層/電子注入層/陰極、(4)陽極/正孔注入層/環状3級アミン層/発光層/電子注入層/陰極、(5)陽極/環状3級アミン層/正孔輸送層/発光層/電子注入層

/陰極、(6)陽極/正孔注入層/環状3級アミン層/電子注入層/陰極などの 積層構造を挙げることができる。これらの場合、正孔注入層や電子注入層は、必 ずしも必要ではないが、これらの層を設けることにより、発光効率および素子の 耐久性を向上させたり、寿命を伸ばすことができる。

[0034]

本発明の有機EL素子は、上記のいずれの構造であっても、基板に支持されていることが好ましい。基板としては、機械的強度、熱安定性および透明性を有するものであればよく、ガラス、透明プラスチックフィルムなどを用いることができる。

[0035]

本発明の有機 E L素子の陽極物質としては、4 e V より大きな仕事関数を有する金属、合金、電気伝導性化合物およびこれらの混合物を用いることができる。 具体例として、A u などの金属、C u I 、インジウムチンオキシド(以下、I T O と略記する)、S n O $_2$ 、Z n O などの導電性透明材料が挙げられる。

[0036]

陰極物質としては、4 e Vより小さな仕事関数の金属、合金、電気伝導性化合物、およびこれらの混合物を使用できる。具体例としては、アルミニウム、カルシウム、マグネシウム、リチウム、マグネシウム合金、アルミニウム合金等があり、合金としては、アルミニウム/弗化リチウム、アルミニウム/リチウム、マグネシウム/銀、マグネシウム/インジウムなどが挙げられる。

[0037]

有機E L素子の発光を効率よく取り出すために、電極の少なくとも一方は光透過率を10%以上とすることが望ましい。電極としてのシート抵抗は数百Ω/□以下とすることが好ましい。なお、膜厚は電極材料の性質にもよるが、通常10nm~1μm、好ましくは10~400nmの範囲に選定される。このような電極は、上述の電極物質を使用して蒸着やスパッタリングなどの方法で、薄膜を形成させることにより作製することができる。

[0038]

本発明の有機EL素子に使用される、本発明の電荷輸送材料以外の正孔注入材

料および正孔輸送材料については、光導電材料において、正孔の電荷輸送材料として従来から慣用されているものや、有機EL素子の正孔注入層および正孔輸送層に使用されている公知のものの中から任意のものを選択して用いることができる。

[0039]

例えば、カルバゾール誘導体(N-フェニルカルバゾール、ポリビニルカルバ ゾールなど)、トリアリールアミン誘導体(TPD、芳香族第3級アミンを主鎖 あるいは側鎖に持つポリマー、1,1-ビス(4-ジーpートリルアミノフェニル)シクロヘキサン、N, N'‐ジフェニル‐N, N'‐ジナフチル‐4, 4'‐ジ アミノビフェニル(以下、NPDと略記する。)、4,4',4"-トリス(N -(3-メチルフェニル)-N-フェニルアミノ)トリフェニルアミン、J. Che m. Soc., Chem. Comm., 2175(1996)に記載されている化合物、特開昭57-14 4 5 5 8 号公報、特開昭 6 1 - 6 2 0 3 8 号公報、特開昭 6 1 - 1 2 4 9 4 9 号 公報、特開昭61-134354号公報、特開昭61-134355号公報、特 開昭61-112164号公報、特開平4-308688号公報、特開平6-3 12979号公報、特開平6-267658号公報、特開平7-90256号公 報、特開平7-97355号公報、特開平6-1972号公報、特開平7-12 6226号公報、特開平7-126615号公報、特開平7-331238号公 報、特開平8-100172号公報または特開平8-48656号公報に記載さ れている化合物、Adv. Mater., 6, 677(1994)に記載されているスターバースト アミン誘導体など)、スチルベン誘導体(日本化学会第72春季年会講演予稿集 (II)、1392ページ、2PB098に記載のものなど)、フタロシアニン誘導体(無金 属、銅フタロシアニンなど)、ポリシランなどがあげられる。

[0040]

なお、本発明の有機EL素子における正孔注入層および正孔輸送層は、上記の 化合物の一種以上を含有する一つの層で構成されていてもよく、上記の化合物の 一種以上と本発明の電荷輸送材料とを含有する一つの層で構成されてもよい。ま た、上記の化合物の一種以上を含有する複数の層を積層したものでもよく、上記 の化合物の一種以上と本発明の電荷輸送材料とを含有する複数の層を積層したも のでもよい。

[0041]

本発明の有機EL素子に使用される、本発明の電荷輸送材料以外の電子注入材料および電子輸送材料については特に制限はなく、光導電材料において、電子伝達化合物として従来から慣用されているもの、有機EL素子の電子注入層および電子輸送層に使用されている公知のものの中から任意のものを選択して用いることができる。

[0042]

このような電子伝達化合物の好ましい例として、ジフェニルキノン誘導体(電子写真学会誌、30 (3), 266(1991)などに記載のもの)、ペリレン誘導体(J. Apply. Phys., 27, 269(1988)等に記載のもの)や、オキサジアゾール誘導体(前記文献、Jpn. J. Aplly. Phys., 27, L713(1988))、Appl. Phys. Lett., 55, 1489(1989)などに記載のもの)、チオフェン誘導体(特開平4-212286号公報などに記載のもの)、トリアゾール誘導体(Jpn. J. Appl. Phys., 32, L917(1993)などに記載のもの)、チアジアゾール誘導体(第43回高分子学会予稿集、(III)P1a007などに記載のもの)、オキシン誘導体の金属錯体(電子情報通信学会技術研究報告、92(311), 43(1992)などに記載のもの)、キノキサリン誘導体のポリマー(Jpn. J. Appl. Phys., 33, L250(1994)などに記載のもの)、フェナントロリン誘導体(第43回高分子討論会予稿集、14J07などに記載のもの)などを挙げることができる。

[0043]

本発明の有機EL素子の発光層に用いる、本発明の発光材料以外の発光材料としては、高分子学会編 高分子機能材料シリーズ"光機能材料"、共立出版(1991)、236ページに記載されているような昼光蛍光材料、蛍光増白剤、レーザー色素、有機シンチレータ、各種の蛍光分析試薬などの公知の発光材料を用いることができる。

[0.0.44]

具体的には、アントラセン、フェナントレン、ピレン、クリセン、ペリレン、 コロネン、ルブレン、キナクリドンなどの多環縮合化合物、クオーターフェニル

などのオリゴフェニレン系化合物、1,4-ビス(2-メチルスチリル)ベンゼ ン、1,4-ビス(4-メチルスチリル)ベンゼン、1,4-ビス(4-フェニ ルー5ーオキサゾリル)ベンゼン、1,4ービス(5ーフェニルー2ーオキサゾ リル)ベンゼン、2,5ービス(5-ターシャリーーブチルー2ーベンズオキサ ゾリル) チオフェン、1,4-ジフェニル-1,3-ブタジエン、1,6-ジフ x=1, 1, 3, 5-03-ブタジエンなどの液体シンチレーション用シンチレータ、特開昭63-26 4692号公報記載のオキシン誘導体の金属錯体、クマリン染料、ジシアノメチ レンピラン染料、ジシアノメチレンチオピラン染料、ポリメチン染料、オキソベ ンズアントラセン染料、キサンテン染料、カルボスチリル染料、およびペリレン 染料、独国特許2534713号公報に記載のオキサジン系化合物、第40回応 用物理学関係連合講演会講演予稿集、1146(1993)に記載のスチルベン誘導体、特 開平7-278537号公報記載のスピロ化合物および特開平4-363891 号公報記載のオキサジアゾール系化合物などが好ましい。また、第9回応用物理 学会講習会予稿集(2001)17ページおよび"有機EL材料とディスプレイ"、シ ーエムシー(2001)、170ページに記載されている公知のりん光材料、例えば、 イリジウム錯体、白金錯体、ユウロピウム錯体なども発光材料として好ましい。

[0045]

本発明の有機EL素子を構成する各層は、各層を構成すべき材料を蒸着法、スピンコート法およびキャスト法などの公知の方法で薄膜とすることにより、形成することができる。このようにして形成された各層の膜厚については特に限定はなく、素材の性質に応じて適宜選定することができるが、通常 2 ~ 5 0 0 0 n m の範囲に選定される。

[0046]

なお、環状 3 級アミン化合物を薄膜化する方法としては、均質な膜が得やすく、かつピンホールが生成しにくいなどの点から蒸着法を適用するのが好ましい。蒸着法を用いて薄膜化する場合、その蒸着条件は、環状 3 級アミン化合物の種類、分子累積膜の目的とする結晶構造および会合構造などにより異なるが、一般的に、ボート加熱温度 5 0~4 00 $\mathbb C$ 、真空度 1 0 -6 ~ 1 0 -3 P a、蒸着速度 0.

0 1 ~ 5 0 n m / 秒、基板温度 − 1 5 0 ~ + 3 0 0 ° C、膜厚 5 n m ~ 5 μ m の範囲で適宜選定することが好ましい。

[0047]

次に、本発明の環状3級アミン化合物を用いて有機EL素子を作成する方法の一例として、前述の陽極/環状3級アミン化合物/陰極からなる有機EL素子の作成法について説明する。適当な基板上に、陽極用物質からなる薄膜を、1μm以下、好ましくは10~200mmの範囲の膜厚になるように蒸着法により形成させて陽極を作製した後、この陽極上に環状3級アミン化合物の薄膜を形成させて発光層とし、この発光層の上に陰極用物質からなる薄膜を蒸着法により、1μm以下の膜厚になるように形成させて陰極とすることにより、目的の有機EL素子を得られる。なお、上述の有機EL素子の作製においては、作製順序を逆にして、陰極、発光層、陽極の順に作製することも可能である。

[0048]

このようにして得られた有機EL素子に直流電圧を印加する場合には、陽極を +、陰極を一の極性として印加すればよく、電圧2~40V程度を印加すると、 透明又は半透明の電極側(陽極又は陰極、及び両方)より発光が観測できる。ま た、この有機EL素子は、交流電圧を印加した場合にも発光する。なお、印加す る交流の波形は任意でよい。

[0049]

【実施例】

次に、本発明を実施例に基づいて更に詳しく説明する。

合成例1

前記の式(3)で表される化合物(以下、TACBと略記する)の合成

N、N'ージフェニルーmーフェニレンジアミン0.91g、4、4'ージヨードビフェニル2.8g、銅粉1.75g、炭酸カリウム7.77g、0.19gの18ークラウンー6およびoージクロロベンゼン175m1をフラスコに入れて、窒素雰囲気下、180℃で5時間還流した後、N、N'ージフェニルーmーフェニレンジアミン0.91gおよびoージクロロベンゼン175m1の溶液を滴下し、更に180℃で48時間還流した。反応終了後、反応液を冷却し、固

特2001-193511

体をろ過して除去し、ろ液を減圧濃縮した後、乾固物をTHF(テトラヒドロフラン)で洗浄した。次いで、トルエン90m1を用い、ソックスレー抽出方法で抽出すると、目的とする化合物1gの白色結晶を得た。元素分析は $C_{60}H_{44}N_4$ として下記の通りであった。

•	C (%)	H (%)	N (%)
計算値	87.77	5.41	6.82
実測値	87.80	5.35	6.85

この化合物のトルエン中での発光色は青色であった。

なお、原料化合物を適宜選択することにより、この合成例と全く同様の方法で 、他の環状3級アミン化合物をそれぞれ合成することができる。

[0050]

実施例1

25mm×75mm×1. 1mmのガラス基板上にITOを50nmの厚さに 蒸着したもの(東京三容真空(株)製)を透明支持基板とした。この透明支持基板 を市販の蒸着装置(真空機工(株)製)の基盤ホルダーに固定し、合成例1で合 成したTACBをいれたモリブデン製蒸着用ボート、トリス(8-ヒドロキシキ ノリン)アルミニウム(以下、ALQと略記する。)をいれたモリブデン製蒸着 用ボート、弗化リチウムをいれたモリブデン製蒸着用ボート、およびアルミニウ ムをいれたタングステン製蒸着用ボートを装着した。真空槽を1×10⁻³Paま で減圧し、TACB入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚50nmになるように TACBを蒸着して正孔輸送層を形成し、次いで、ALQ入りの蒸着用ボートを 加熱して、膜厚50nmになるようにALQを蒸着して発光層を形成した。蒸着 速度は0.1~0.2 n m/秒であった。その後、弗化リチウム入りの蒸着用ボ ートを加熱して、膜厚0.5nmになるように0.003~0.01nm/秒の 蒸着速度で蒸着し、次いで、アルミニウム入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚 100nmになるように0.2~0.5nm/秒の蒸着速度で蒸着することによ り、有機EL素子を得た。ITO電極を陽極、弗化リチウム/アルミニウム電極 を陰極として、約3.6 Vの直流電圧を印加すると、約3.6 mA/c m²の電流 が流れ、輝度は約100cd/m²、発光効率2.41m/Wで波長526nmの

緑色発光を得た。初期100cd/m²で乾燥窒素中で定電流連続駆動すると半減 寿命は約1500時間であった。また、100℃に加熱しても発光が見られた。

[0051]

比較例1

[0052]

実施例2

実施例1と同様に、透明支持基板を蒸着装置の基板ホルダーに固定し、合成例 1で合成したTACBをいれたモリブデン製蒸着用ボート、NPDをいれたモリ ブデン製蒸着用ボート、ALQをいれたモリブデン製蒸着用ボート、弗化リチウ ムをいれたモリブデン製蒸着用ボート、およびアルミニウムをいれたタングステ ン製蒸着用ボートを装着した。真空槽を 1×10^{-3} Paまで減圧し、TACBAりの蒸着用ボートを加熱して、膜厚40nmになるようにTACBを蒸着して正 孔注入層を形成し、次いで、NPD入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚10n mになるようにNPDを蒸着して正孔輸送層を形成した。次に、ALQ入りの蒸 着用ボートを加熱して、膜厚50nmになるようにALQを蒸着して発光層を形 成した。以上の蒸着速度は0.1~0.2 n m/秒であった。その後、弗化リチ ウム入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚0.5nmになるように0.003~ 0.01 n m/秒の蒸着速度で蒸着し、次いで、アルミニウム入りの蒸着用ボー ト加熱して、膜厚100nmになるように0.2~0.5nm/秒の蒸着速度で 蒸着することにより、有機EL素子を得た。ITO電極を陽極、弗化リチウム/ アルミニウム電極を陰極として、約4Vの直流電圧を印加すると、約3mA/c m^2 の電流が流れ、輝度は約100 c d $/ m^2$ 、発光効率2.61 m/Wで波長5 20 n mの緑色発光を得た。

[0053]

実施例3

実施例1と同様に、透明支持基板を蒸着装置の基板ホルダーに固定し、合成例1で合成したTACBをいれたモリブデン製蒸着用ボート、9,9'ースピロビシラフルオレンをいれたモリブデン製蒸着用ボート、弗化リチウムをいれたモリブデン製蒸着用ボート、およびアルミニウムをいれたタングステン製蒸着用ボートを装着した。真空槽を1×10⁻³Paまで減圧し、TACB入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚50nmになるようにTACBを蒸着して正孔輸送性発光層を形成した。次に、9,9'ースピロビシラフルオレン入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚50nmになるように9,9'ースピロビシラフルオレンを蒸着して電子輸送層を形成した。以上の蒸着速度は0.1~0.2nm/秒であった。その後、弗化リチウム入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚0.5nmになるように0.003~0.01nm/秒の蒸着速度で蒸着し、次いでアルミニウム入りの蒸着用ボート加熱して、膜厚100nmになるように0.2~0.5nm/秒の蒸着速度で蒸着することにより、有機EL素子を得た。ITO電極を陽極、弗化リチウム/アルミニウム電極を陰極として、6Vの直流電圧を印加すると、波長430nmの青色発光を得た。

[0054]

実施例4

実施例1と同様に、透明支持基板を蒸着装置の基板ホルダーに固定し、合成例1で合成したTACBをいれたモリブデン製蒸着用ボート、4,4',4"ートリス(N-(3-メチルフェニル)-N-フェニルアミノ)トリフェニルアミンをいれたモリブデン製蒸着用ボート、ALQをいれたモリブデン製蒸着用ボート、弗化リチウムをいれたモリブデン製蒸着用ボート、およびアルミニウムをいれたタングステン製蒸着用ボートを装着した。真空槽を1×10⁻³Paまで減圧し、4,4',4"ートリス(N-(3-メチルフェニル)-N-フェニルアミノ)トリフェニルアミン入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚40nmになるように4,4',4"ートリス(N-(3-メチルフェニル)-N-フェニルアミノ)トリフェニルアミンを蒸着して正孔注入層を形成し、次いで、TACB入りの

蒸着用ボートを加熱して、膜厚10nmになるようにTACBを蒸着して正孔輸送層を形成した。次に、ALQ入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚50nmになるようにALQを蒸着して発光層を形成した。以上の蒸着速度は0.1~0.2 nm/秒であった。その後、弗化リチウム入りの蒸着用ボートを加熱して、膜厚0.5nmになるように0.003~0.01nm/秒の蒸着速度で蒸着し、次いで、アルミニウム入りの蒸着用ボート加熱して、膜厚100nmになるように0.2~0.5nm/秒の蒸着速度で蒸着することにより、有機EL素子を得た。ITO電極を陽極、弗化リチウム/アルミニウム電極を陰極として、3.5 Vの直流電圧を印加すると、約3.5mA/cm²の電流が流れ、輝度約100cd/m²、発光効率2.51m/Wで波長523nmの緑色発光を得た。

[0055]

【発明の効果】

以上説明してきたように、本発明の環状3級アミン化合物を正孔輸送材料、正 孔注入材料および有機電界発光材料などとして用いることにより、高発光効率で 長寿命な有機EL素子を提供することができる。即ち、本発明のEL素子は、環 状3級アミン化合物を含有する電荷輸送材料および発光材料を正孔輸送層、正孔 注入層および/もしくは発光層として使用しているため、高発光効率、長寿命、 フルカラー化が容易である。従って、本発明の有機EL素子を用いることにより 、フルカラーディスプレーなどの高効率なディスプレイ装置が作成できる。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】従来の有機EL素子に用いられる正孔輸送材料は、実用上十分な性能を有しておらず、また正孔輸送層から発光が得られるものは少ない。本発明の目的は、高発光効率、長寿命で青色発光可能な有機EL素子を提供することにある。

【解決手段】式(1)で表される環状 3 級アミン化合物および該化合物が含有されていることを特徴とする有機電界発光素子。式(1)中のAは炭素数 $1 \sim 6$ のアルキル、アリール、アラルキルまたはヘテロ環基を示し、Y 1 はアリーレンまたはヘテロ環式 2 価基を示し、Y 2 は式(2)で表される基、縮合環式アリーレンまたはヘテロ環式 2 価基を示す。式(2)中のR $_1 \sim$ R $_8$ はそれぞれ独立してH、ハロゲン、炭素数 $1 \sim 6$ のアルキルもしくはアルコキシ、アリールまたはヘテロ環基を示し、Z は単結合、アリーレン、- C H $_2$ - 、- C H = C H - 、- C = C - 、- C (C H $_3$) $_2$ - 、- C O - 、- C - S - s たは - S - s たは - S - s た - C - S - s た - C - S - s た - C -

【化1】

【化2】

【選択図】なし

特2001-193511

出願人履歴情報

識別番号

[000002071]

1. 変更年月日

1990年 8月23日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号

氏 名

チッソ株式会社